

PLAZMA KESİM MAKİNASI



Breeches 2 Way



2 into 1 Type



Twin Segment
Bend



Reducer



Round Offset

File Utilities Cloud Takeoff Window Help

Installed Machines Job Browser Save Job Close Job Job Information Job Contents Item Folders Quick Takeoff Setup Processes Automatic Nesting Manual Nest Write NC Database

Dimension	Value
Input Units	Default (Metric)
A	1100.00
B	450.00
C	250.00
D	250.00
E	200.00
F	400.00
G	250.00
H	400.00
I	250.00
J	400.00
K	0.00
L	0.00
M	0.00
N	100.00
O	600.00
P	150.00
Q	140.00
R	90.00
S	90.00
T	0.00
U	0.00
V	0.00
W	0.00
X	0.00

Adding Pattern To Job

X=1285.10, Y=215.70, Z=0.00

Develop Redraw Cancel Accept

Plazma Kesim Makinası 3.200 x 1.500 mm. çalışma alanı ile, 2 eksenle her türlü geometrik şekli kesme kabiliyetine sahiptir. Kullanılan özel program sayesinde en ekonomik şekilde kesim yapabilir. Kullandığımız kesim programında havalandırma sektörünün ihtiyacı olan parçalara ait resimler hazır olarak bulunmaktadır.

Mevcut parçaları ölçülendirip keseceğiniz gibi, ihtiyacınız olan herhangi bir parçayı çizerek dxf formatında import edip kesmeniz mümkündür. paslanmaz ve galvaniz saclarınızı hassas, pürüzsüz kesebilirsiniz. Dokunmatik ekran sayesinde klavye ve mouse ihtiyacı duyulmaz. Dışarıdan her türlü data dokunmatik bilgisayara aktarılabilir yada alınabilir.



Network sistemi ile her bilgisayara bağlanabilir. Kesim esnasında oluşan cüruf ve duman davlumbazda yer alan egzoz fanı sayesinde dışarı atılır.



Shoe Tee
Offset



Trouser Piece



Oval to Square



Double Radius Bend



Straight with
Oval Branches



Radius Bend

Güç	11 KW
Gerilim-Frekans	380/400 VAC 50-60Hz 3Ph+PE
Akım	30 A
Hava İhtiyacı	189 L / dk.
Hava Basıncı	7 bar
Net Çalışma Alanı	3200 x 1500 mm
Max. Çalışma Hızı	25 m / dk. (boştaki hızı)
Kesme Hızı	7-9 m / dk.
Tabla Taşıma Kapasitesi	1200 Nm ²
Sac Kalınlıkları (opsiyonlu)	0.5 - 5 mm arası Galvaniz, Alüminyum, Siyah DKP/HRP 0,5-3 mm Paslanmaz
UzunlukxGenişlik x Yükseklik	4.4 mt x 2,2 mt x 1,4 mt
Net Ağırlığı	970 kg
Hareket Aksamları	X ve Y eksenli triger kayış, Z eksenli pnomatik
Motor Aksamı	400 watt servo
Kontrol Sistemi	Tecnos 2 eksen
Program	Autodesk fabrication camduct (son versiyonu) (LİSANSLI)
Plazma Güç Kaynağı (opsiyonlu güç)	Hypertherm powermax 65
Plazma Kesim Tablası	Izgara tipi hava emişli tabla
Hassasiyet	±0,5 mm
Opsiyon 1	6000 mm * 1500 mm
Opsiyon 2	Ultracut 100 HD
Opsiyon3	Hypertherm powermax (opsiyonlu güç)