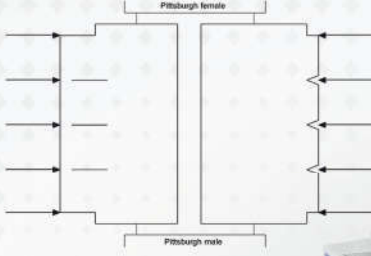


PANÇLI KARE KANAL MAKİNASI



Makina Kare Kanal Makinası ile aynı özellikleri içermektedir. Pançlı Kare Kanal Makinasında standart kare kanal makinasına ek olarak panç sistemi yer almaktadır. Bu sayede makinede hem çakma flanş hem de kendinden flanş (TDF-TDC) için hazırlık yapılabilmektedir. Panç ünitesinde PLC kontrollü hidrolik sistem kullanılmaktadır.

İstenilen koordinatlarda (ekrana girilen ölçülerde) büküm noktalarına boşaltma yapar. Köşe boşaltma istasyonlarının sağ ve sol tarafta sac bobinin genişliğine göre adaptasyonu yapılabilir. Farklı flanşlar için panç ölçülerinde değişiklik yapılabilir. Makinada yer alan gruplar;

- Sıkma-Kesme-Bükme Grubu, - Sac Seçici Ünite (Opsiyonlu), - Otomatik Yağlama Grubu.
- Sac Doğrultma Ünitesi, - 3 Adet Rulo Açıcı(Opsiyonlu), - Panç Ünitesi

Güç	4,4 KW
Gerilim-Frekans	380/400 VAC 50-60Hz 3Ph+PE
Akım	10 A
Hava İhtiyacı	Yok
Hidrolik	Var
Yağlama	Otomatik
Besleme Hızı Aralığı	6 mt/dak.
Bükülebilen Kanal Boyu	Min. 125 x 125 mm
Çalışma Hızı	250 x 250 mm kanal imalat hızı 1.10 dk/adet
Max. Üretim Kapasitesi	650 m ² /gün ± 1 m ² (8 saat içinde)
Bükülebilen Kanal Tipi	Düz sac ' L Tipi Kanal ' Kare Kanal
Kenet Tipleri	Nulock ,Pittsburgh, Snaplock,
Rulo açıcı ünite kapasitesi	İç çap Ø 508 mm Max. sac eni 1500 mm Rulo ağırlığı max. 5 ton
Sac Kalınlıkları	0,5 – 1,25 mm arası Galvaniz 0.5 – 0.8 Paslanmaz,
Uzunluk x genişlik x yükseklik	7,3 mt x 2,2 mt x 1,5 mt (3 adet rulo açıcı ile birlikte)
Net Ağırlığı	3610 kg
Desen Silindiri	Z Desenli
Opsiyonlar	* İsteğe bağlı olarak farklı desen seçenekleri Trapez desen Sente Form U tip Desen Çift Desen * Etiket makinası